



DIÓSGYŐRI FOGASKERÉK GYÁRTÓ KFT.

HAGYOMÁNY ÉS MINŐSÉG

CÉGBEMUTATÓ ÁTTEKINTÉSE

01

Gyártörténet

02

Megmunkáló gépeink

03

Kompetenciáink, Szolgáltatásaink

04

Termékeink

05

Elérhetőségeink

A FOGASKERÉK AZ EGYIK LEGGYAKRABBAN
HASZNÁLT GÉPELEM, **HAJTÓMŰ PEDIG
SZINTE VALAMENNYI JÁRMŰBEN ÉS
ÜZEMBEN ELŐFORDUL A VILÁGON.**



GYÁRUNK MÚLTJA

Üzemünk a korabeli magyar gépgyártás élvonalát jelentő társaságának, a Diósgyőri Gépgyárnak (DIGÉP) volt az egyik vezető üzemegysége. Üzemünkben végezték a DIGÉP által legyártott gépelemek és más alkatrészek fogazattal történő ellátását, függetlenül attól, hogy az ágyúba vagy egy precíziós szerszámgépbe került végül beépítésre.

A 90-es évek elején sok más magyar nagyvállalathoz hasonlóan a DIGÉP is több kisebb, specializálódott részre bomlott.

Ekkor vált külön üzemünk is, amely a fogazott alkatrészek gyártásának különleges tudását hozta magával.



GYÁRUNK JELENE

Társaságunk vezetősége az elmúlt években megújult. Ezzel párhuzamosan fiatal, multinacionális cégeknél gyakorlatot szerzett kollégák érkeztek, a meglévő tapasztalt és nagy tudású szakembereink mellé.

A korábban is rendelkezésünkre álló, fogazott alkatrészek gyártásához szükséges valamennyi műveletet lefedő, gépi forgácsoló kapacitásunkat tovább bővítettük.

Képesé váltunk a partnereinknél felmerült egyedi, kis és közepes sorozatú gyártási igények kielégítésére.



GYÁRUNK JELENE

Igazodva a partneri és munkavállalói igényekhez teljes körűen felújítottunk egy 2400 m²-es üzemcsarnokot.

Átköltöztetésre került:

- valamennyi megmunkáló gépünk (több mint 70 db),
- kiszolgáló egységeink (irodák, alapanyag raktár),
- szerszámraktárunk (több mint 9000 db),

Dedikált területet kapott:

- CNC részlegünk,
- mérőszoba, minőség-ellenőrzés,
- hajtómű szerelő és felújító részlegünk



GYÁRUNK JÖVŐJE

A piaci és partneri igények folyamatos figyelemmel kísérésének illetve elemzésének eredményeképpen, elkezdjük a 2019-ben átadott új csarnokunk második ütemének tervezési és tereprendezési munkálatait.

A gyártóterület bővítéssel párhuzamosan fejlesztjük a fejpületet is, ezzel biztosítva helyet a jövőbeni fizikai és szellemi kollégáink számára.

Ezzel a bővítéssel teret kapunk termékportfoliónk további kiszélesítésére és egyúttal adottá válik minden egy nagyobb partnerrel, multinacionális céggel történő, mély integrációt igénylő együttműködésre is.



FORGALMI ADATAINK

Társaságunk, az elmúlt években történt változásoknak köszönhetően:

- növelte piaci részesedését
- szélesítette ismertségi körét



“MEGMUNKÁLÓ GÉPEINK SOKFÉLESÉGE,
KOLLÉGÁINK SZAKMAI TUDÁSA ÉS
SZEMLÉLETE KÜLÖNBÖZTET MEG
BENNÜNKET MÁSOKTÓL”



FOGAZAT MEGMUNKÁLÁS

A gépparkunkban megtalálható fogazat megmunkáló gépekkel képesek vagyunk az alábbi fogazat tartományok legyártására:

- egyenes és ferde, külső fogazású hengeres kerekek
 - $m=0,5-22$; $z=5-450$; $\varnothing=10-2000$ mm
- fogköszörülés
 - $m=2-14$; $z=10-140$; $\varnothing=40-800$ mm
- belső fogazású hengeres kerekek
 - $m=0,5-12$; $z=12-500$; $\varnothing=30-1300$ mm
- fogasléc marása és köszörülése
 - $m=1-16$; hossz=2000 mm
- egyenes fogazatú kúpkerekek
 - $m=1-24$; $z=10-200$; $Ra=143-625$ mm; $\beta=0-30$
- ívelt fogazatú kúpkerekek (Fiat)
 - $m=2-9$; $z=12-170$; $Ra=\max 200$ mm
- csigahajtások fogmarása és menetköszörülése
 - csigakerék: $m=2-16$; $\varnothing=30-500$ mm
 - csigatengely: $m=1-22$; $\varnothing=5-324$ mm; $l=10-1200$ mm
- nyíl és donga fogazatok



CNC ÉS KÜLÖNLEGES MEGMUNKÁLÁS

Gépeink között egyaránt fellelhetőek a hagyományos megmunkáló gépek, CNC vezérlésű esztergák és a korszerű, gazdaságos forgácsolási eljárásokhoz alkalmas megmunkáló központok.



Hajtott szerszámos eszterga
HURCO TMM 10i
X:250 mm; Z:750 mm; \varnothing =295 mm



Horizont maró – Wotan
Megmunkálási tartomány:
1200 x 1200 mm



3 tengelyes maró – Hurco VMX30
X:760 mm; Y:510 mm; Z:610 mm

CNC ÉS KÜLÖNLEGES MEGMUNKÁLÁS

Gépeink között egyaránt fellelhetőek a hagyományos megmunkáló gépek, CNC vezérlésű esztergák és a korszerű, gazdaságos forgácsolási eljárásokhoz alkalmas megmunkáló központok.



DMG DMU 80P 5 teng. megmunkáló központ
X:800 mm; Y:700 mm; Z:600 mm
Asztal átmérő: 630 mm
Maximális munkadarab súly: 600 kg



HEDELIUS BC100 3 tengelyes marógép
X:3500 mm; Y:1000 mm; Z:770 mm
Maximális munkadarab súly: 4.500 kg

HAJTÓMŰ GYÁRTÁS ÉS FELÚJÍTÁS

Társaságunk képes az ipar területén használatos hajtómű típusokkal (ipari hajtómű, csigahajtómű, motoros hajtómű, célhajtómű) kapcsolatos teljes körű megoldások szolgáltatására:

- hibakeresés és elhárítás,
- felújítás,
- teljes körű gyártás (meglévő dokumentáció illetve vevői igények alapján)

Saját gépparkkal, saját szakemberekkel végezzük a szükséges munkálatokat.



„PONTOSSÁG ÉS MINŐSÉG
KOMPROMISSZUMOK NÉLKÜL”



SZAKMAI KOMPETENCIÁK

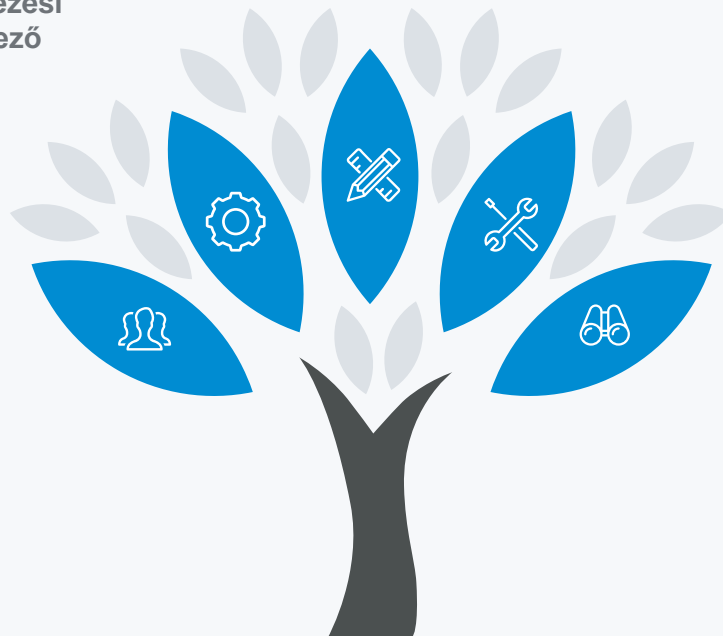
CAD és 3D CAD
rendszerek napi szintű,
RUTINOS használata

20 év gyártási és tervezési
tapasztalattal rendelkező
MÉRNÖKI CSAPAT

CAM rendszerekben
szerzett tapasztalat -
HYPERMILL

30.000 munkaóránál is
több, együttes
TAPASZTALAT forgácsoló
szakembereink kezében

Független, elkötelezett, dedikált
MINŐSÉGÜGYI CSAPAT



SZOLGÁLTATÁSAINK ÉS KÉPESSÉGEINK

- ✔ tönkrement alkatrészek rekonstrukciós tervezése és gyártása
- ✔ rajz, modell, mintadarab, elképzelés alapján történő tervezés és gyártás
- ✔ hajtóművek, hajtásrendszerek tervezése és gyártása illetve teljes körű felújítása
- ✔ elhasználódott, sérült alkatrészekről rajzi dokumentációk készítése
- ✔ egyedi és különleges alkatrészek tervezése és gyártása
- ✔ kis és közepes sorozatok reprodukciós gyártása
- ✔ versenysportokban használt alkatrészek gyártása



| Part Number | Description | Quantity | Material | Notes |
|-------------|-----------------|----------|----------|-------|
| 0-16154 | Fogasok | 2 db | | |
| 0-16256 | Fogasok | 2 db | | |
| 0-16257 | Fogasok I. | 3 db | | |
| 0-16258 | Fogasok II. | 3 db | | |
| 0-16259 | Bordák agy I. | 3 db | | |
| 0-16260 | Bordák agy II. | 3 db | | |
| 1-16260 | Bordák agy III. | 4 db | | |
| 2-16260 | Bordák agy IV. | 4 db | | |
| 1-16285 | Agg | 1 db | | |
| 3-16288 | Góúrú | 4 db | | |
| 0-16284 | Fogasok I. | 1 db | | |
| 0-16285 | Fogasok II. | 1 db | | |
| 0-16286 | Fogasok III. | 1 db | | |
| 0-16287 | Fogasok IV. | 1 db | | |
| 0-16288 | Fogasok V. | 1 db | | |

MINŐSÉGÜGYI ALAPELVEINK



Dedikált minőségügyi
csapat

ISO 9001 tanúsítás
több mint 10 éve

Különálló mérőszoba



LOKÁLIS ÉS GLOBÁLIS PARTNEREINK



TERMÉKEINK, GYÁRTMÁNYAINK



NYÍLFOGAZAT

$\varnothing=350$; $z=20$



$\varnothing=730$; $z=182$; $m=3,5$



CSIGAKERÉK

$\varnothing=92$; $z=40$; $m=2,54$



$\varnothing=840$; $z=51$; $m=16$



EGYENES, FERDE ÉS KÚPFOGAZATÚ KEREKEK ÉS TENGELEK



FOGASKOSZORÚ

$\emptyset=762$; $z=62$; $m=12$;



EGYENES FOGAZATÚ KEREKEK ÉS TENGELEK



1.) $\text{Ø}150 \times 392$; $z=14/m=8$; $z=21/m=6$;

2.) $\text{Ø}140$; $z=41$; $m=3$;

3.) $\text{Ø}126$; $z=19$; $m=6$

4.) $\text{Ø}270$; $z=31$; $m=8$;

REKONSTRUKCIÓS TERVEZÉS ÉS GYÁRTÁS



Ø55x350; z=14; z=12; z=13

REKONSTRUKCIÓS TERVEZÉS ÉS GYÁRTÁS



Anyaga: ZX100; $\text{Ø}300 \times 30$; $z=89$;

SOROZATOK GYÁRTÁSA



Távtartó - Ø95x1,5 - 200 db



Görgő - Ø100x30 - 370 db



Fogazott betét - 55x30x20 - 50 db



Vezető hüvely - 70x30x15 - 115 db



Meghajtó tengely - Ø95x1,5 - 20 db

HAJTÓMŰ FELÚJÍTÁS

Befoglaló méretek: 400x1100x600 mm; Tengelyekkel: 700x1350x600 mm



HIDROMECHANIKUS HAJTÓMŰ FELÚJÍTÁS Befoglaló méretek: 1200x1300x650 mm



NAGY MÉRETEK NAGYOBB DARABOK



$\varnothing 1500 \times 50$, $z=224$; $m=6,5$



NAGY MÉRETEK NAGYOBB DARABOK

Ø530x400, z=20; m=24



Ø455x250; z=18; m=22



ELÉRHETŐSÉGEINK **KAPCSOLATOK**



www.dfg.hu



www.linkedin.com/company/dfghungary



Értékesítés: +36 30 441 7436

Iroda: +36 46 339 530



info@dfg.hu

ertekesites@dfg.hu



DIÓSGYŐRI FOGASKERÉK GYÁRTÓ KFT.

3533 Miskolc, Kerpely Antal u. 35.

GPS koordináták: 48.0892105, 20.7172224

Waze link:

